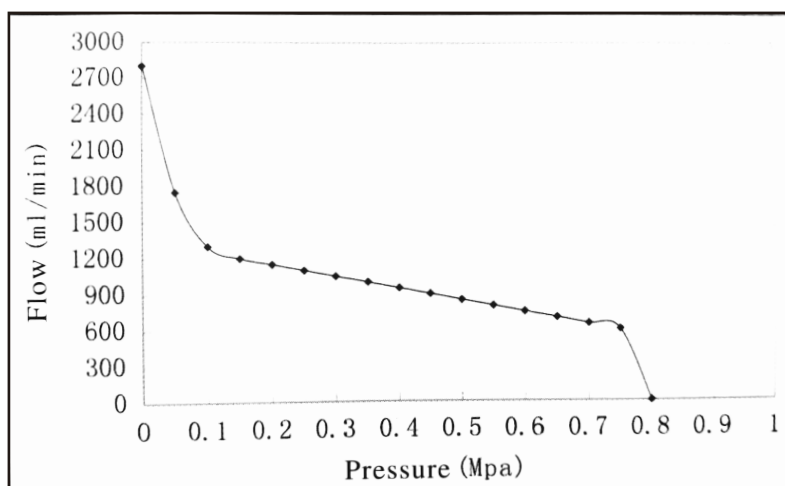


FICHA TÉCNICA

La bomba de Refuerzo BP – 01 100 GPD está diseñado para un sistema de almacenamiento hidroneumático, sistema de osmosis inversa, entre otras aplicaciones con el propósito de aumento de presión de agua. Esta bomba de agua proporciona una entrada fiable para que la membrana trabaje de forma eficiente. La bomba para ósmosis inversa está diseñada para su uso en filtros de ósmosis inversa con mayor productividad con membranas con una capacidad de al menos 75 - 100 GPD.



APLICACIÓN

- Bomba ideal para sistemas de ósmosis inversa.
- Procesos de dosificación.
- Rociadores.

BENEFICIOS DE LA BOMBA

- Utiliza poco espacio para su instalación.
- Bajo consumo de corriente.
- Resistiva a la corrosión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	BP - 01 100
Presión de trabajo	100 PSI
Presión máxima	125 PSI
Voltage	DC - 24 v.
Tasa de Flujo	≥ 950 ml/m
Flujo de trabajo	15,6 GPH (59 litros / hora)
Temperatura del fluido de trabajo	5 - 30 ° C